

Техническая спецификация | Самоклеящийся материал

PE Film Gloss White 80/ACR/WG60 HENGJI**Артикул****HE2387****60524 от 02/05/24****Сфера применения**

Этот продукт включает в себя универсальную прозрачную пленку с акриловым клеем, материал поверхности имеет отличную мягкость и растяжимость, во многих упаковочных материалах имеет отличную производительность, может быть использован для продуктов питания, лекарств и косметических средств, например, для маркировки без прямого контакта. Специально обработанная поверхность покрытия может быть использована для высокой, флексографской, глубокой и трафаретной печати. Применяются УФ-чернила и водные чернила.

Лицевой материал

Белая глянцевая полиэтиленовая пленка

Плотность	$80 \pm 10\%$	г/м ²	(GB/T 451.2-2002)
Толщина	83 ± 4	мкм	(GB/T 451.3-2002)
Белизна	$\geq 85\%$		(GB/T 7974-2002)

Клей

Акриловый клей, постоянный.

FTM 9 методом петли	≥ 8	Н/25 мм
Сила натяжения FTM2	≥ 5	Н/25 мм
Температура этикетирования	-5°C	
Температура эксплуатации	-20 / +80°C	

Подложка

Глассин желтого оттенка

Плотность	$60 \pm 10\%$	г/м ²	(GB/T 451.2-2002)
Толщина	$53 \pm 10\%$	мкм	(GB/T 451.3-2002)

Ламинат

Плотность

149 $\pm 5\%$ г/м² (ISO 536)

Толщина

143 ± 5 мкм (ISO 534)**Условия хранения**

Хранить вдали от прямых солнечных лучей и отопительных приборов, исключая контакт с агрессивными средами при температуре $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности $50\% \pm 5\%$. При незначительном кратковременном отклонении от указанных условий рекомендуется акклиматизация в течении 24 ч.

Дополнительно

Материал рекомендуется наносить чистыми руками, без контакта с kleевым слоем при температуре от $+5^{\circ}\text{C}$ и влажности $50\% \pm 5\%$. Перед применением необходимо тестирование в условиях эксплуатации. В процессе обработки следует обратить внимание на то, чтобы избежать перегрева, вызванного деформацией материала. Для обеспечения лучшей смачиваемости краски и прочности в процессе печати, рекомендуется он-лайн обработка коронным разрядом и использование специальной краски PE. Перед печатью рекомендуется провести тестирование краски. Рекомендуется использовать острый специальный нож для высечки пленки, особенно при плоском режиме высечки. Отличная производительность и эффект бронзирования. Следует избегать чрезмерного натяжения при перемотке, что может привести к переливу клея для этикеток.