

Polysam PE Gloss White 80 ACR WG60

Артикул	HE2387	60524 от 02/05/24
Сфера применения	Этот продукт включает в себя универсальную белую пленку с акриловым клеем, материал поверхности имеет отличную мягкость и растяжимость, во многих упаковочных материалах имеет отличную производительность, может быть использован для продуктов питания, лекарств и косметических средств, например, для маркировки без прямого контакта. Специально обработанная поверхность покрытия может быть использована для высокой, флексографской, глубокой и трафаретной печати. Применяются УФ-чернила и водные чернила.	
Лицевой материал	Белая глянцевая полиэтиленовая пленка	
	Плотность	80 ± 10% г/м ² (GB/T 451.2-2002)
	Толщина	83 ± 4 мкм (GB/T 451.3-2002)
	Белизна	≥85% (GB/T 7974-2002)
Клей	Акриловый клей, постоянный.	
	FTM 9 методом петли	≥8 Н/25 мм
	Сила натяжения FTM2	≥5 Н/25 мм
	Температура этикетирования	+10°C
	Температура эксплуатации	-20 /+60°C
Подложка	Глассин желтого оттенка	
	Плотность	60±10% г/м ² (GB/T 451.2-2002)
	Толщина	53±10% мкм (GB/T 451.3-2002)
Ламинат	Плотность	
	149 ± 5% г/м ² (ISO 536)	
	Толщина	143 ± 5 мкм (ISO 534)
Условия хранения	Хранить вдали от прямых солнечных лучей и отопительных приборов, исключая контакт с агрессивными средами при температуре 23°C ± 2°C и относительной влажности 50% ± 5%. При незначительном кратковременном отклонении от указанных условий рекомендуется акклиматизация в течении 24 ч.	
Дополнительно	Материал рекомендуется наносить чистыми руками, без контакта с клеевым слоем при температуре от +10°C и влажности 50% ± 5%. Перед применением необходимо тестирование в условиях эксплуатации. В процессе обработки следует обратить внимание на то, чтобы избежать перегрева, вызванного деформацией материала. Для обеспечения лучшей смачиваемости краски и прочности в процессе печати, рекомендуется он-лайн обработка коронным разрядом и использование специальной краски PE. Перед печатью рекомендуется провести тестирование краски. Рекомендуется использовать острый специальный нож для высечки пленки, особенно при плоском режиме высечки. Отличная производительность и эффект бронзирования. Следует избегать чрезмерного натяжения при перематке, что может привести к переливу клея для этикеток.	