ПОЛИСАМ

Техническая спецификация | Самоклеящийся материал

Polysam PE White 80 HM06 WG60

Артикул PEW80-HM06-WG60 60326 от 30/03/26

Сфера применения

Продукт состоит из белой пленки на основе полиэтилена с каучуковым клеем, материал имеет отличную эластичность и растяжимость, обладает отличной производительностью во многих упаковочных материалах, может быть использован для продуктов питания, лекарств и косметических средств, например, для маркировки без прямого контакта, а также для канистр. Поверхность лицевого слоя обработана коронным разрядом и может быть использована для высокой, флексографской, глубокой и трафаретной печати.

Лицевой материал

Белая полиэтиленовая пленка

Плотность	80 ± 5	г/м2	(ISO 536)
Толщина	80 ± 8	мкм	(ISO 534)
Относительное удлинение:			
Направление MD	200 %		
Направление CD	300 %		

Клей

Резиновый клей, постоянный.

FTM 9 методом петли	≥18	Н/25 мм
Температура этикетирования	0°C	
Температура эксплуатации	-20 /+60°C	

Подложка

Глассин белого оттенка

Плотность	58±4	г/м2	(ISO 536)
Толщина	47±3	мкм	(ISO 534)

Ламинат

Плотность	150 ± 10 %	г/м2	(ISO 536)
Толщина	140 ± 10 %	мкм	(ISO 534)

Условия хранения

Хранить вдали от прямых солнечных лучей и отопительных приборов, исключая контакт с агрессивными средами при температуре 23°C ± 2°C и относительной влажности 50% ± 5%. При незначительном кратковременном отклонении от указанных условий рекомендуется акклиматизация не менее, чем 48 ч. Материал чувствителен к колебаниям микроклимата. Срок годности 12 месяцев с даты производства при условии соблюдения рекомендуемых условий хранения в невскрытой заводской упаковке. Продление срока годности возможно по результатам дополнительных физико-химических испытаний. Гарантийный срок 12 месяцев с даты производства.

Дополнительно

Материал рекомендуется наносить чистыми руками, без контакта с клеевым слоем при температуре от 0°C и влажности 50% ± 5%. Перед применением необходимо тестирование в условиях эксплуатации. В процессе обработки следует обратить внимание на то, чтобы избежать перегрева материала, что может вызвать деформацию материала. Для обеспечения лучшей смачиваемости краски и прочности в процессе печати, рекомендуется одновременная обработка коронным разрядом и использование специальной краски для PE. Перед печатью необходимо провести тестирование краски. Рекомендуется использовать специальный острый нож для высечки пленки, особенно при плоском режиме высечки. Следует избегать чрезмерного натяжения при перемотке, что может привести к выдавливанию клея.

Внимание! Компания Полисам оставляет за собой право вносить изменения в параметры материала (толщина, плотность и др.) без одновременного обновления технической спецификации на сайте. Перед началом работы с тиражом рекомендуется проверить актуальность технической спецификации у Вашего менеджера Полисам. Использование документации с устаревшими данными может повлиять на настройки оборудования.

ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА САМОКЛЕЯЩИХСЯ МАТЕРИАЛОВ

ООО "ПОЛИСАМ"
ОГРН 1037800086015
ИНН 7801236339
КПП 470301001

188676, ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ, Р-Н ВСЕВОЛОЖСКИЙ, Г. ВСЕВОЛОЖСК, ЮЖНОЕ ШОССЕ, Д.136, ПОМ 125.

ТЕЛ. +7 (812) 207-18-05 (СПБ)
ТЕЛ. +7 (495) 984-91-46 (МСК)
INFO@POLYSAM.RU
POLYSAM.RU