

## Polysam Paper HM05 YG60

<b>Артикул</b>	<b>COATS80-HM05-YG60</b>		<b>520524 от 02/05/24</b>																								
<b>Сфера применения</b>	<p>Белая каландрированная бумага, обладающая высокой гладкостью, для изготовления простых первичных этикеток. Материал пригоден для лазерной и термотрансферной типов печати.</p> <p>Является подходящим носителем для большинства термотрансферных принтеров этикеток со штрих-кодом и аппликаторов для печати и нанесения этикеток с помощью восковых лент или лент из воска/ смолы.</p>																										
<b>Лицевой материал</b>	<p>Белая бумага</p> <table border="0"> <tr> <td>Плотность</td> <td>80 ± 3</td> <td>г/м2</td> <td>(ISO 536)</td> </tr> <tr> <td>Толщина</td> <td>65 ± 4</td> <td>мкм</td> <td>(ISO 534)</td> </tr> <tr> <td>Яркость (белизна)</td> <td>88-91 %</td> <td></td> <td>(ISO 2470-1)</td> </tr> <tr> <td>Непрозрачность</td> <td>89-92 %</td> <td></td> <td>(ISO 2471)</td> </tr> <tr> <td>Шероховатость</td> <td>≤1,6</td> <td>Мкм</td> <td>(ISO 8791-4)</td> </tr> <tr> <td>Глянец</td> <td>65±5 %</td> <td></td> <td>T 480</td> </tr> </table>			Плотность	80 ± 3	г/м2	(ISO 536)	Толщина	65 ± 4	мкм	(ISO 534)	Яркость (белизна)	88-91 %		(ISO 2470-1)	Непрозрачность	89-92 %		(ISO 2471)	Шероховатость	≤1,6	Мкм	(ISO 8791-4)	Глянец	65±5 %		T 480
Плотность	80 ± 3	г/м2	(ISO 536)																								
Толщина	65 ± 4	мкм	(ISO 534)																								
Яркость (белизна)	88-91 %		(ISO 2470-1)																								
Непрозрачность	89-92 %		(ISO 2471)																								
Шероховатость	≤1,6	Мкм	(ISO 8791-4)																								
Глянец	65±5 %		T 480																								
<b>Клей</b>	<p>Клей резиновый горячего сплава, постоянный</p> <table border="0"> <tr> <td>FTM 9 методом петли</td> <td>16 ±10%</td> <td>H/25 мм</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Температура этикетирования</td> <td colspan="2">-5 /+50°C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Температура эксплуатации</td> <td colspan="2">-20 /+50°C</td> <td></td> </tr> </table>			FTM 9 методом петли	16 ±10%	H/25 мм		Температура этикетирования	-5 /+50°C			Температура эксплуатации	-20 /+50°C														
FTM 9 методом петли	16 ±10%	H/25 мм																									
Температура этикетирования	-5 /+50°C																										
Температура эксплуатации	-20 /+50°C																										
<b>Подложка</b>	<p>Глассин желтого оттенка</p> <table border="0"> <tr> <td>Плотность</td> <td>58 ±4</td> <td>г/м2</td> <td>(ISO 536)</td> </tr> <tr> <td>Толщина</td> <td>47 ±3</td> <td>мкм</td> <td>(ISO 534)</td> </tr> </table>			Плотность	58 ±4	г/м2	(ISO 536)	Толщина	47 ±3	мкм	(ISO 534)																
Плотность	58 ±4	г/м2	(ISO 536)																								
Толщина	47 ±3	мкм	(ISO 534)																								
<b>Ламинат</b>	<table border="0"> <tr> <td>Плотность</td> <td>153 ±5%</td> <td>г/м2</td> <td>(ISO 536)</td> </tr> <tr> <td>Толщина</td> <td>120 ±5%</td> <td>мкм</td> <td>(ISO 534)</td> </tr> </table>			Плотность	153 ±5%	г/м2	(ISO 536)	Толщина	120 ±5%	мкм	(ISO 534)																
Плотность	153 ±5%	г/м2	(ISO 536)																								
Толщина	120 ±5%	мкм	(ISO 534)																								
<b>Условия хранения</b>	<p>Хранить вдали от прямых солнечных лучей и отопительных приборов, исключая контакт с агрессивными средами при температуре 22°C ± 2°C и относительной влажности 50% ± 5%. При незначительном кратковременном отклонении от указанных условий рекомендуется акклиматизация в течении 24 ч.</p>																										
<b>Дополнительно</b>	<p>Материал рекомендуется наносить чистыми руками, без контакта с клеевым слоем при температуре от -5 °C и влажности 50% ± 5%. Перед применением необходимо тестирование в условиях эксплуатации.</p>																										