

Polysam Thermal TOP Plus HMF53 YG60

Артикул	TOPP-HMF53-YG60	10225 от 06/02/25
Сфера применения	Самоклеящаяся термобумага ТОП с двухсторонним защитным покрытием для нанесения переменной информации методом прямой термопечати, усиленное нанесение клея. Применяется для этикетирования продукции при отрицательных температурах с длительным сроком реализации в различных сферах применения (ритейл, логистика, пищевое производство). Двухстороннее защитное покрытие (лицевая и оборотная стороны термобумаги) предотвращает от воздействия на нанесенную термическим способом информацию со стороны загрязнений, таких как влага, масло, жир, спирт и пластификаторы из пленок. Материал обладает стойкостью к истиранию и царапанию.	
Лицевой материал	Стандартная термоочувствительная бумага с двухсторонним защитным покрытием, содержит слой из термоочувствительных красителей, которые чернеют при нагревании.	
	Плотность	70 ±5% г/м ² (ISO 536)
	Толщина	70 ±7% мкм (ISO 534)
	Яркость (белизна)	≥75 % (ISO 2470)
Клей	Клей резиновый горячего сплава, постоянный FTM 9 методом петли 13 ±10% Н/25 мм Температура этикетирования от -20 °C Температура эксплуатации -40 / +60°C	
Подложка	Глассин желтого оттенка Плотность 58 ±4 г/м ² (ISO 536) Толщина 47 ±3 мкм (ISO 534)	
Ламинат	Плотность 150 ±6% г/м ² (ISO 536) Толщина 130 ±10% мкм (ISO 534)	
Условия хранения	Хранить вдали от прямых солнечных лучей и отопительных приборов, исключая контакт с агрессивными средами при температуре 22°C ± 2°C и относительной влажности 50% ± 5%. При незначительном кратковременном отклонении от указанных условий рекомендуется акклиматизация в течении 24 ч. Срок годности 8 месяцев с даты производства при условии соблюдения рекомендуемых условий хранения в невскрытой заводской упаковке.	
Дополнительно	Рекомендуется этикетирование чистыми руками, без контакта с kleевым слоем при температуре от -20 °C и влажности 50% ±5%. Материал обладает жиростойкостью (50-90%), влагостойкостью (50-90%), спиртостойкостью (50-90%) и стойкостью к истиранию за счет двухстороннего защитного покрытия. Перед применением необходимо тестирование в условиях эксплуатации.	